

PP300 Kompakt

PP300 Kompakt ist eine Pelletpresse aus Schweden mit einer Kapazität von 250-350 kg Pellets pro Stunde. Sie presst den Holzrohstoff zu Pellets mit einem Durchmesser von 8 mm zusammen.

Bei diesem kompakten Modell wird die gesamte Maschineneinheit von einer Rahmenkonstruktion umschlossen. Die Anlage besteht aus einer Matrize und zwei Presswalzen, die auf eine Antriebsgabel montiert sind. Durch die einfache Konstruktion der Pelletpresse werden Bedienung und Handhabung erleichtert.

FUNKTION

Das Material wird über die Eingabe zugeführt und fällt dann auf die Presswalzen, von denen es in die Matrize gedrückt wird. Durch Druck- und Temperaturerhöhung wird das Material zu Pellets gepresst. Die Pellets verlassen die Matrize an deren Außenseite und fallen durch die Schutzhaube an der Ausgabe heraus. Vor dem Transport ins Lager usw. werden die Pellets in einem Kühlturm gekühlt. Der Kühlturm arbeitet mit Unterdruck und saugt die Luft durch ein Drahtnetz ab. Die Pellets werden zur besseren Kühlung über eine Fördervorrichtung schrittweise zugeführt. Eine weitere Fördervorrichtung transportiert die Pellets dann zu den Verpackungen in Form von Großsäcken oder Sackabfüllern. Dies lässt sich nach den vor Ort bestehenden Bedürfnissen anpassen. Das zugeführte Material wirkt sich stark auf die letztendliche Qualität der Pellets aus. Es werden dabei Materialien wie Säge- und Hobelspäne von Kiefern und Fichten mit einem Feuchtigkeitsanteil von max 15% verwendet. Das Material muss frei von Verunreinigungen wie Steinen und Metall sein. Ist das Material größer als ca. 3 mm, wird es in einer Mühle klein gemahlen.



TECHNISCHE DATEN

KAPAZITÄT: Pelletierungskapazität ca. 250-350 kg/h.

MOTOR: Elektromotor 30kW

MATRIZE: Ringmatrize, innendurchmesser 410 mm, Breite 33 mm.

PRESSWALZEN: 2 Stück, Durchmesser 200 mm.

ELEKTROKASTEN: SPS-Steuerung. SPS mit runr um die Maschine verteilten Sensoren für automatischen Betrieb.

MAHLEN: Mühle 7,5kW

RAHMEN: Kompletter Rahmen, 2 x 3 Meter (kompakt)